

**META QUE ABORDA LA INICIATIVA: 12.2:** Para 2030, lograr la gestión sostenible y el uso eficiente de los recursos.

## Resumen Ejecutivo

El proyecto elegido para contar la contribución de Molinos Río de la Plata al Objetivo de Desarrollo Sostenible 6 fue la reducción de consumo de agua en planta Los Robles, elaboradora de vegetales congelados Granja del Sol, ubicada en San Juan -zona de emergencia hídrica-. Desde 2014, se incentiva a reducir el consumo de agua en la cadena de valor a partir de sustituir el riego tradicional por riego por goteo en plantaciones de vegetales. Además, en 2015, se hicieron mejoras en el equipo que más agua utiliza en planta (escaldador), logrando que el consumo pase de 33m<sup>3</sup> en 16hs de proceso a 17,8m<sup>3</sup>. Gracias a controlar niveles de agua, disminuir pérdidas y trabajar en el sistema de recupero, Planta Los Robles logró reducir en un 25 % el consumo total de agua.



Objetivo:  
GARANTIZAR LA DISPONIBILIDAD DE AGUA  
Y SU GESTIÓN SOSTENIBLE Y EL  
SANEAMIENTO PARA TODOS.

### #ODSConexos:

ODS 12 "Producción y consumo responsables".

**#PalabrasClaves:** "Agua", "Crisis hídrica", "San Juan", "Eficiencia".

## Descripción

### • Antecedentes

Desde hace 6 años, Molinos Río de la Plata estableció el uso racional del agua como un eje fundamental dentro de su Estrategia de Sustentabilidad. En una primera instancia, se relevó el uso que se le daba al agua tanto en el proceso productivo, como para riego. Todas las locaciones de la compañía unificaron parámetros de medición y establecieron fortalezas y oportunidades de mejora de su uso en función del diagnóstico.

La selección del caso está basada en la significancia que tiene el recurso del agua en la zona en la que está emplazada, la provincia de San Juan. En esta zona geográfica, la crisis hídrica es una realidad tangible a las industrias e incluso a la ciudadanía.

Es teniendo esta mirada holística que nos proponen los Objetivos de Desarrollo Sostenible que encontramos de particular relevancia contar cómo estamos impactando en nuestra cadena de valor -en particular en nuestros proveedores- y en cómo producimos los vegetales congelados Granja del Sol.

La locación que los produce, planta Los Robles, tiene entre sus prioridades el uso racional del agua, siendo que es un recurso fundamental ya que se utiliza para lavar la materia prima, las máquinas, producir vapor, enfriar el producto semielaborado y cocinarlo.

El 100% de los 18 proveedores de materias primas (vegetales y frutales) provienen de

zonas de emergencia hídrica: un 61% de San Juan y un 39% de Mendoza. Desde 2014, trabajamos con nuestra cadena de valor a través del proyecto de incorporación de riego por goteo en las fincas de terceros con acuerdo de producción de la provincia de San Juan. Adicionalmente a las especies vegetales, en 2015 incorporamos especies frutales para el riego por goteo.

Los productores manifestaron que este nuevo sistema es más eficaz, ahorra agua y se obtiene un mayor rendimiento por kilo de vegetal producido. Además, produce: un cultivo más uniforme, una mejor aplicación de productos fitosanitarios, mayor eficiencia en control de plagas y un crecimiento en la superficie cultivable en base al ahorro del agua. En términos generales, se asocia al riego por goteo con un 50% más de rendimiento, un 40% de ahorro en el uso del agua y con una calidad de producto superior.

Una vez cosechados, el 80% de los vegetales que llegan a la planta pasan por, el escaldador. Este equipo, utilizado para reducir la carga microbiana mediante el intercambio del producto con el agua caliente, es el que más agua consume.

Luego de ponderar las distintas causas que contribuían al consumo excesivo de agua, un grupo interdisciplinario de Mejora Continua seleccionó una serie de mejoras a realizar, las cuales generaron importantes beneficios relacionados con: menor consumo de agua, menor residuo, menor riesgo de caída de operarios, menor cantidad de efluentes.

Una vez finalizado el proyecto, se logró disminuir el consumo de agua del escaldador en un 46%. Al inicio, el consumo de agua era de 33 m<sup>3</sup> en 16hs de proceso y al final se alcanzó un consumo de 17,8 m<sup>3</sup>.

Además de trabajar en el escaldador rotativo la planta continuó trabajando en disminuir el consumo de agua, destacándose entre las medidas tomadas:

- Se trabajó en toda la línea de hoja controlando niveles de agua y se aseguró el funcionamiento de pistolas reguladoras de caudal colocadas en mangueras para que, cuando se realicen las limpiezas, se utilice el agua necesaria.
- Se trabajó en el sistema de recupero de agua, reutilizamos agua para descongelar los túneles.
- También se comenzó a hacer algunas mejoras operativas en transportes hidráulicos para no trabajar con rebalse en los equipos.

Gracias a todas estas acciones, Planta Los Robles logró reducir en un 25 % el consumo total de agua, llevando su índice de consumo de agua por tonelada de 38,51 a 27,62.

